

# MALZEME TEKNİK BİLGİ FORMU

## REMİ ISO-MARIN

### 1.) TANIMI VE ÖZELLİKLERİ :

OH<sup>-</sup> gurupları içeren polialkol kombinasyonu esaslı, solventsiz A bileşeni ile, izosiyanat esaslı B bileşeninden oluşmuştur. Adhezyonu oldukça güçlü PUR – 2K tarzı bir tutkaldır. A/B karışma oranı ağırlık bazında 6/1, hacim bazında 5/1 şeklinde uygulanır. Homojen bir karıştırmanın ardından vukubulacak kürleşme sonunda hacimde ciddi bir değişme gözlenemez. Çalışma sıcaklık aralığı geniş olup, 1 °C'den 50 °C'ye kadar rahat çalışılabilir. Jelleşme süresi opsiyonel olup, 30-45 dakika arasındadır. Dokunma kuruluğu için, jelleşme süresinin iki katı kadar süre ister.

### 2.) KULLANIM ALANI :

Tekne, yat ve gemilerin imalatı veya bakımı esnasında, tekne macunundan sonra ve boyama işleminden önce, deniz suyu, kimyasallar ve atmosferik etkilere karşı koruma ve sızdırmazlık amacıyla kullanılır. Ayrıca, her tür taş, metal, ahşap aksamların yapıştırılması, onarılması dış etken ve kimyasallardan korunmasında kullanılır.

### 3.) FİZİKSEL VE KİMYASAL ÖZELLİKLERİ :

	A Bileşeni	B Bileşeni	Metod
Görünüş	Beyaz Likit	Kahverengi Likid	
Densite (25 °C)	1,55 – 1,65	1,2 -1,25	
Donma Noktası	<-10 °C	< -20 °C	
Kaynama Noktası	310 °C	200 -208 °C	
Buhar Basıncı (25 °C)	Uygulanamaz	İhmal Edilebilir	
Buhar Yoğunluğu (25 °C)	Uygulanamaz	İhmal Edilebilir	
Suda Çözünürlük	Çözünmez	Bozunur	
Koku	Hafif	Hafif	
Karışma Oranı (Ağırlıkça)	5	1	
Karışma Oranı (Hacimce)	3,7	1	

	Karışım (A+B)	Metod
Görünüş	Krem	
Densite (25 °C)	1,45 – 1,50	
Buhar Basıncı (25 °C)	Uygulanamaz	
Buhar Yoğunluğu (25 °C)	Uygulanamaz	
Suda Çözünürlük	Çözünmez	
Koku	Hafif	
Jelleşme Süresi	30-45 dak. arasında olup, Opsiyoneldir.	
Dokunma Kuruluğu süresi	1-2 saat. arasında Opsiyoneldir.	
Tam Reaksiyon Süresi	2 – 7 gün	

#### **4.) UYGULAMA :**

Ön Hazırlık:

Uygulamadan önce Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'nu okuyunuz. Ayrıca , ürünün ambalajındaki bilgilerden kullanımı hakkında fikir alınabilir.

Yüzey Hazırlama :

Uygulanacak yüzeyler temiz, pastan, kirden ve yağdan arı ve kuru olmalıdır. Çok saydam yüzeylerde yapışmanın güçlendirilmesi için yüzeyin kumlanması veya zımparalanması önerilir.

Karıştırma ve Uygulama :

A bileşeninden ağırlıkça 6 birim, B den 1 birim alıp karıştırınız. Hacim bazında alınacaksa A dan 5 B den 1 birim alıp karıştırınız.

Yapıştırılacak aksamalara rulo veya fırça ile sürerek uygulanır. Karışım, jelleşme süresi içinde elden çıkarılmalıdır. Jelleşme başladıktan sonra yapılacak uygulamalar sağlıklı olmaz. Bu süre imalat esnasında ayarlanırsa da, sıcaklık artışına paralel olarak kısalır. Tutkal bileşenlerinin nem ve sudan önemle sakınılması gerekir. Aksi takdirde, malzemede şişme ve zayıf yapı sonucu ile karşılaşılır. Aynı problem, iki bileşenin tam homojen karışmaması halinde de yaşanır. A'nın B' ye oranı, olması gerekenden fazla olursa nihai sertlik düşük olur. B'nin ekstrem fazlalığı halinde ile malzeme donmaz.

Tavsiye edile çalışma aralığı, 15-40 °C 'dır.

#### **5.) TEMİZLİK :**

İstenmeyen bulaşma hallerinde, kurumadan önce temizlik için aseton, selülozik tiner veya ikisinin karışımı kullanılabilir. Malzemenin kuruması halinde sadece mekanik temizlik yapılabilir.

#### **UYARI :**

Bu dökümanda verilen tüm bilgiler, şu an ki bilgi ve tecrübelerimize dayanmaktadır. Bununla birlikte ürünümüzün uygulamasını ve prosesini etkileyebilecek dış koşullar ve uygulama faktörleri kontrolümüz dışındadır. Bu nedenle, uygulama esnasında ve sonrasında vukubulacak hiçbir hata ve zarardan firmamız sorumlu tutulamaz. Uygulayıcıların, kendi kontrol ve testlerini yaparak ürünlerimizi kullanmalarını tavsiye ederiz. Buradaki veriler, malzemenin herhangi bir özelliğinin ya da özel kullanım amaçlarına uygunluğunun garantisini anlamına gelmez.